



КАМЕРА ЗА БОЯДИСВАНЕ

ENERGO_UE&EN13355

Основни технически характеристики

Размери и конструктивни характеристики: Същите като на камера модел Master

Двигатели:

- Нагнетателен мотор с плавен старт 7,5 kW или 11kW;
- Екстракторен мотор с инвертор 7,5 kW или 11 kW.

Постепенен старт и 3 работни скорости:

- 1ва скорост за енергоспестяваща фаза
- 2ра регулируема скорост за фаза боядисване
- 3та скорост за фаза изпичане

Електронен контролен панел: Tronic

ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЕНЕРГОСПЕСТЯВАНЕ чрез частична рецикулация на въздуха. В тази фаза нагнетателния мотор работи на максимален дебит (50 Hz) а екстракторния мотор работи с **ниска скорост** (около 5 Hz) за да гарантира минимален обмен на въздуха (около 8%). В тази фаза горелката е винаги изключена. Тази фаза може да бъде използвана за операции, предхождащи или последващи боядисването.

БОЯДИСВАНЕ: нагнетателния мотор работи на максимален дебит (при 50 Hz). Екстракторния мотор има инвертор и честотен преобразувател. За да се постигне и поддържа коректното налягане в камерата, което се увеличава поради прогресивното запушване на филтрите, честотния преобразувател променя скоростта на въртене на екстракторния мотор (от припл. 40Hz с нови филтри, до 50 Hz със запушени филтри). При достигане на максимално натоварване на екстракторния мотор (при 50 Hz), сигнална лампа на таблото индикира необходимостта от скорошна подмяна на филтрите.

ОБДУХВАНЕ: при пълен обмен на въздуха и програмируеми време и температура. Моторите работят както при фаза боядисване.

МЕЖДИННО ИЗПИЧАНЕ: при частична рециркулация на въздуха и програмируеми време и температура. В тази фаза нагнетателния мотор работи на максимален дебит (50 Hz) а екстракторния мотор работи със **зададена скорост** (около 8 Hz) за да гарантира оптимален обмен на въздуха (около 15%).

Тази фаза може да се използва за бързо изпичане на базовото покритие преди нанасянето на лака.

АВТОМАТИЧНИ ЦИКЛИ:

- **ОБДУХВАНЕ** при пълен обмен на въздуха и програмируеми време и температура. Моторите работят както при фаза боядисване.

- **ИЗПИЧАНЕ** с частична рециркулация. Възможност за предварително задаване на до 3 времеви интервала с различни температури на изпичане. В тази фаза нагнетателния мотор работи на максимален дебит (50 Hz) а екстракторния мотор работи със **зададена скорост** (около 8 Hz) за да гарантира оптимален обмен на въздуха (около 15%).

- **ОХЛАЖДАНЕ** при пълен обмен на въздуха и програмируеми време и температура. Моторите работят както при фаза боядисване.

ПРЕВОД: Весконет ЕООД, София, бул Самоковско шосе 1, тел 917 55 58,
www.vesko.net veskonet@vesko.net